

SISTEMA DE FLEJADO
CON PLÁSTICO

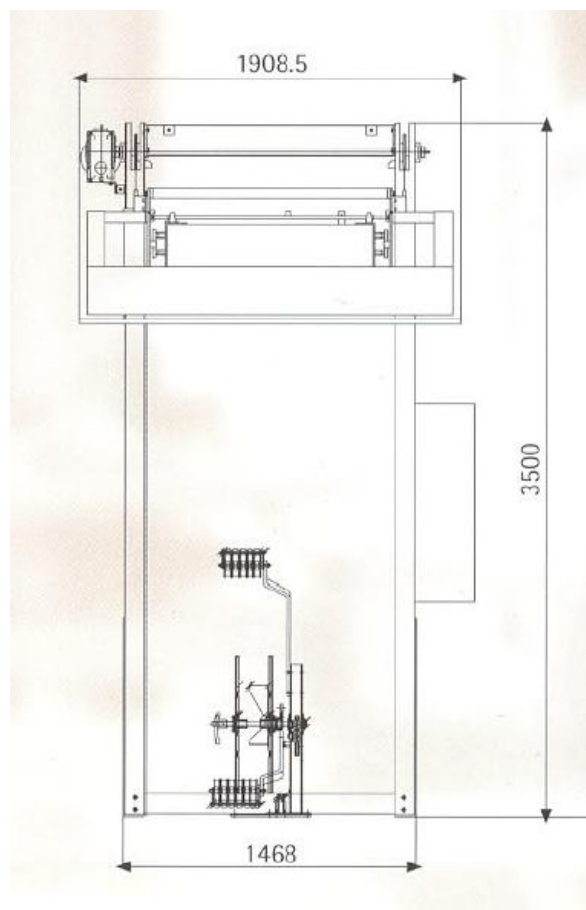
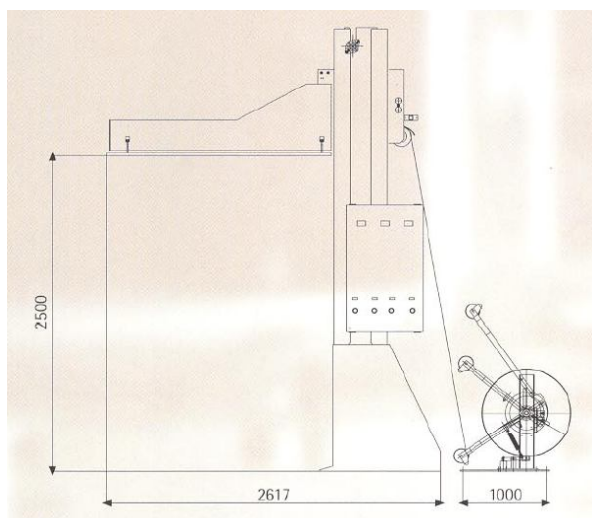
Flejadora horizontal XF-SMH



Flejadora horizontal XF-SMH

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Recorrido máximo de acercamiento del cabezal al paquete:	300 mm
Recorrido máximo de acercamiento del prensor al paquete:	500 mm
Altura mínima del centro de flejada a cota "0":	160 mm
Altura útil (transportador + paquete + carga):	2500 mm
Potencia máxima trabajo:	2 Kw
Ancho del paquete:	800/1200 mm
Longitud del paquete:	700/1400 mm
Control mando:	PLC-OMRON
Fleje utilizado:	Polipropileno
Medidas fleje:	8/16 x 0,8/1 mm



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS A DESTACAR

Cabezal:

Diseñado por conjuntos desmontables e independientes de gran robustez, dando así gran fiabilidad y con muy poco mantenimiento. Enhebrado del fleje rápido, fácil, y accesible desde el exterior.

Dos sistemas de tensión del fleje, uno por tiempo y otro por presión, según carga a flejar. Sistemas autónomos muy fiables y seguros con motor-reductor (sin embrague).

Lanzamiento del fleje con polea de gran diámetro y con agarre recto del fleje, evitando así dañarlo. Funcionamiento fiable y sencillo.

Desplazamiento lateral del cabezal:

Se monta en todas las máquinas, es muy importante para una mejor tensión del fleje, ya que compensa a izquierda y derecha, pudiendo así tensar más evitando la rotura del fleje en las esquinas de los paquetes a flejar, sobre todo en cerámica y hormigón, y también evita el movimiento de las cantoneras en el flejado de paquetes en el sector hortifrutícola.

Soldadura del fleje:

Regulado electrónicamente mediante control de temperatura. Unión por termofusión.

Desbobinador:

El cambio de bobina es rápido, admitiendo bobinas de 1000 a 3000 metros.

De máxima fiabilidad (sin motor)

Seguridad de galibo, bajada arco flejador:

Paro automático del arco

Este sistema para automáticamente la flejadora, evitando golpes innecesarios y por lo tanto averías.

La importancia de la protección tanto interior como exterior es un detalle a tener en cuenta, sobre todo en los casos en que el paquete a flejar no ha sido depositado correctamente centrado debajo de la flejadora.

Selección de flejadas: Programación automática mediante ENCODER

Producción: 1 flejada (17/27 segundos) - 2 flejadas (30/40 segundos) - 3 flejadas (45/53 segundos)

El Fabricante se reserva el derecho de modificar las características de los mecanismos para perfeccionar los mismos